

HDPE-100 borular arazide döşenmesi esnasında sürükleyerek taşınmaz. Hendek kenarında kaynak yapılırken ve hendek içine indirilirken zeminle temas ederek çekilmez. Uygun taşıma ve çekme araçları kullanılır.

Borular sulama, içme suyu isale hattı gibi açık arazi döşemelerinde öncelikle hendek kenarına projesine uygun olarak dizilir. Dizilen borular seçilen kaynak yöntemi ile birleştirilir.

PE-100 boruların birleşimi sahada çoğunlukla alın kaynağı ile yapılır. Alın kaynağı boru alınlarının bir ısıtıcı ütü yardımıyla ısıtılması, eritilmesi ve basınç altında birbirine itilmesi ile yapılır. Tüm alın kaynağı prosesi ISO 21307 ve/veya muadili standartlara göre yapılmaktadır.

Borulara alın kaynağı yapılırken dış ortam şartlarından (yağmur, toz, vs.) etkilenmemesi için gerekli tedbirler alınır. Kaynak makinası ısıtıcı ütü termokupl'larının kalibrasyonu sahadaki ilk kaynaklarından hemen önce akredite bir laboratuvarda yapılır. Ayrıca ütü teflon yüzeylerinde aşınma, çizilme ve hasar olmadığı denetlenir. Çünkü hasarlı teflon yüzeyle (alında boşluksuz uniform ergitmeye engel) veya bozuk termokupl ile (asla kaynak sıcaklığının doğru olduğu bilinemeyeceği için) yapılan kaynaklar eninde sonunda sorun çıkaracaktır. O nedenle kaynak yapmadan önce bu aşamalar mutlaka kontrol edilir.

Boru hattı döşemesi tamamlandıktan sonra hat üzerindeki vana, vantuz, pompa gibi armatürlerin montajları kontrol edilir. Ayrıca flanşların cıvataları sıkılarak sızdırmaz hale getirilir. Boru hattı kontrolü tamamlandığı zaman bir test gerçekleştirilir. Hat çok uzunsa, testin kontrollü yapılabilmesi için hat kısımlara ayrılır. Test yapılacak hatta uygun bir noktadan su doldurulur. Kot olarak üst noktadan, hat üstünde varsa vantuzlardan, hava çıkışı sağlanır. Başarılı bir sızdırmazlık testi için, su dolumu yapılırken hat içindeki havanın tamamen tahliye edildiğinden emin olunur.

Test esnasında ulaşılan basınç değerinin doğru tespiti için manometre kot olarak en düşük (statik basıncın en yüksek olacağı) noktaya yerleştirilir. Sızdırmazlık testi, boru anma basıncına ve idarenin şartnamesine göre yapılır.